



FECOMERCIOSP
6 SINDICATOS FILIADOS

GUIA DO SELO PARCEIRO

VEJA COMO FAZER A REGULARIZAÇÃO
AMBIENTAL NO COMÉRCIO E INCENTIVE
A LOGÍSTICA REVERSA DE PILHAS
E ELETROELETRÔNICOS NA SUA BASE

SUMÁRIO

	INTRODUÇÃO	3
1	COMO FUNCIONA?	5
2	QUAIS SÃO OS SELOS?	8
3	POR QUE É IMPORTANTE?	11
4	QUAL É O RISCO AMBIENTAL?	13
5	QUAL É O PAPEL DAS EMPRESAS?	15

A smiling woman with long dark hair, wearing a green blazer, is holding a large white shopping bag. She is looking down at the bag with a happy expression. In the foreground, the arm and hand of another person are visible, reaching into the bag. The background shows a clothing store with various garments hanging on racks.

INTRODUÇÃO

AS EMPRESAS ASSOCIADAS DA
SUA BASE PODEM CONTRIBUIR
PARA A LOGÍSTICA REVERSA (LR)
DE PILHAS, BATERIAS PORTÁTEIS
E ELETROELETRÔNICOS EM TODO
O PAÍS, DE FORMA GRATUITA.

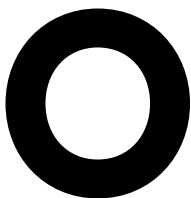
A FECOMERCIO-SP E A GREEN
ELETRON FIRMARAM UMA
PARCERIA PARA INCENTIVAR
O COMÉRCIO SER UM PONTO
DE ENTREGA E, DESSA FORMA,
FACILITAR O DESCARTE CORRETO
DESSES PRODUTOS PÓS-CONSUMO
SEM BUROCRACIA. SAIBA QUE
SEU SINDICATO TEM UM PAPEL
IMPORTANTE NISSO!



1

COMO

FUNCIONA?



O estabelecimento que decide participar dessa ação recebe gratuitamente o **Selo Parceiro Green Eletron**, que comprova o seu compromisso com a LR de pilhas, baterias portáteis e eletroeletrônicos.

O selo deve ser exposto em locais visíveis ao consumidor, como:

- entradas;
- vitrines;
- caixas ou balcões de atendimento;
- terminais de autoatendimento;
- próximo aos provadores (em lojas de vestuário);
- gôndolas ou prateleiras de pilhas.

No caso da empresa que vende eletroeletrônicos, a participação como ponto de entrega é voluntária, mas deve ser um ponto de divulgação para atender à exigência contida na Política Nacional de Resíduos Sólidos (PNRS) — Lei 12.305/2010 e no Decreto Federal 10.240/2020.



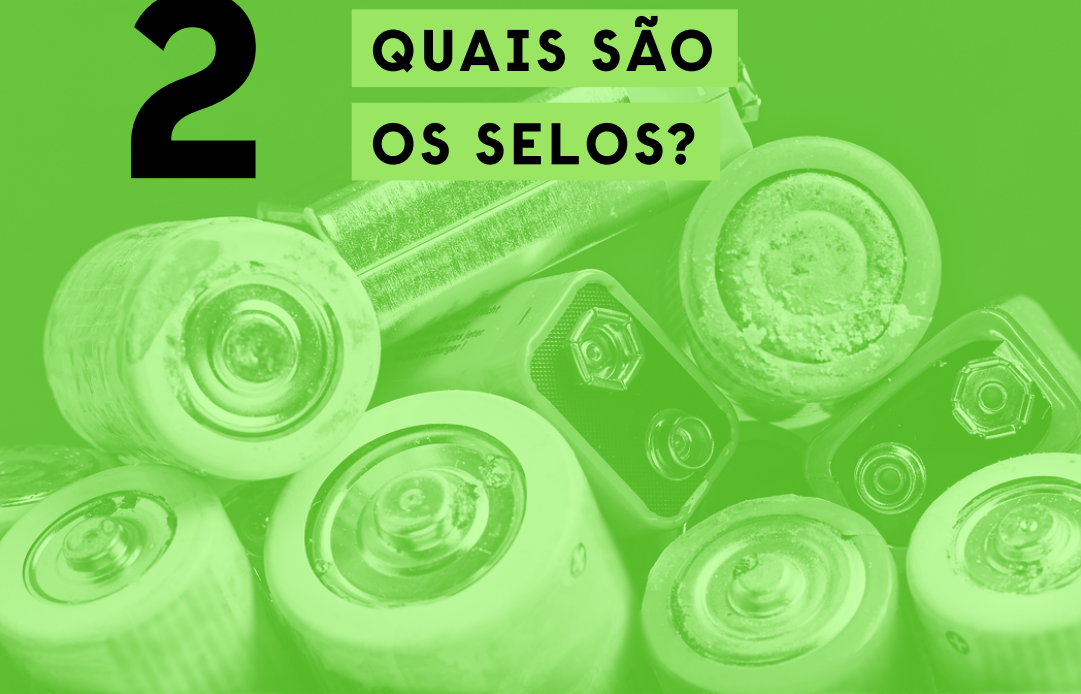
Por essa razão, foi criado o selo “Saiba onde descartar”. O objetivo dessa ação é mostrar que a loja da sua base associada está engajada com a destinação ambientalmente adequada de produtos pós-consumo de impacto ambiental e com a economia circular.

Já no caso de pilhas e baterias portáteis, toda empresa que vende esses produtos deve ser um ponto de entrega, por força da Resolução Conama 401/2008, e utilizar o selo “Descarte aqui” ou o selo “Saiba onde descartar” para divulgar a participação no sistema. ■



2

**QUAIS SÃO
OS SELOS?**



Há duas modalidades...

SELO
SOU UM
PONTO



A empresa faz a adesão sem custo e recebe o selo que indica a participação no Sistema de Logística Reversa (SLR) da Green Eletron como um **Ponto de Entrega Voluntária (PEV)**.

Neste caso, além de parceiros da Green Eletron, os estabelecimentos são um PEV, aptos a receber somente pilhas e baterias portáteis, ou também eletroeletrônicos de pós-consumo doméstico.

SELO ONDE DESCARTAR



Já estes selos acima indicam que o consumidor pode escanear os códigos QR indicados e encontrar o PEV mais próximo, com consulta por Estado e cidade.

Após a adesão, sem custo...

A Green Eletron fornece o selo impresso:

- diretamente para as lojas, no caso de até cinco unidades;
- para redes maiores, o envio é feito ao centro de distribuição.

Faça a adesão [aqui!](#)

A partir dessa ação conjunta, **os sindicatos filiados à FecomercioSP terão acesso prioritário a informações, materiais e apoio técnico** para estimular a adesão ao selo entre seus associados. ■



3

POR QUE É

IMPORTANTE?

Peso do Brasil na poluição mundial

O Brasil ocupa o 5º lugar no ranking de maior produtor de lixo eletrônico (e-lixo) no mundo.

O e-lixo compreende pilhas, baterias portáteis, eletrônicos, eletrodomésticos entre outros produtos:

2,4 MILHÕES DE TONELADAS
DE LIXO ELETRÔNICO NO BRASIL

3% SÃO RECICLADOS

62 BILHÕES
DE QUILOS DE LIXO ELETRÔNICO FORAM
PRODUZIDOS NO MUNDO, SEGUNDO O THE
GLOBAL E-WASTE MONITOR (2022)

O BRASILEIRO CONSOME, EM MÉDIA,
5 PILHAS POR ANO



4

QUAL É O RISCO AMBIENTAL?

P

Pilhas e baterias portáteis são materiais de tempo de vida curto ou moderado, assim como muitos eletroeletrônicos.

Imagine a grande quantidade desses **produtos pós-consumo descartados, todos os anos, no lixo comum** ou na coleta seletiva normal!

Esse descarte representa um sério **risco para a natureza e para a saúde humana**, já que os componentes metálicos e outros componentes de plástico, desses produtos podem contaminar o meio ambiente.

E qual é a relação da LR com isso?

- A LR é um sistema que possibilita a coleta e a destinação correta de pilhas, baterias portáteis e eletroeletrônicos descartados pelos consumidores nos PEVs. O descarte ocorre em PEVs localizados em pontos estratégicos, como supermercados, lojas de eletrônicos e demais locais que comercializem pilhas e baterias portáteis.
- Após coletado, o material é enviado de forma segura para instalações de manufatura reversa e reciclagem especializadas. ■



5

**QUAL É O PAPEL
DAS EMPRESAS?**

A

A PNRS determina a responsabilidade compartilhada pelo ciclo de vida dos produtos entre todas as empresas — incluindo o varejo.

Engajar os negócios nesse processo é fundamental para garantir o recolhimento adequado dos produtos pós-consumo, cumprir exigências legais e fortalecer a participação do setor privado no enfrentamento dos desafios ambientais.

Essa participação ainda reforça a reputação dos negócios, dissemina valores aos consumidores e atrai clientes conscientes a respeito da responsabilidade pós-consumo da companhia, oportunizando novas vendas.

Quem é a Green Eletron?

A Green Eletron é uma entidade gestora de LR de produtos eletroeletrônicos, pilhas e baterias portáteis. O foco do programa é o descarte de consumidores domésticos..

Quer saber mais?

A **Federação do Comércio de Bens, Serviços e Turismo do Estado de São Paulo (FecomercioSP)** disponibiliza uma página exclusiva da parceria. Acesse-a para tirar dúvidas



sobre o processo de adesão e repassar às empresas.

<https://lab.fecomercio.com.br/parcerias-fecomerciosp/green-eletron/>

A FecomercioSP reafirma o seu papel de promotora de soluções sustentáveis, alinhadas com a sua **Agenda Verde**, que busca transformar sustentabilidade em ações reais, tangíveis e replicáveis. ■

**MOSTRE QUE
A SUA EMPRESA
SE IMPORTA COM
O PRESENTE...
E O FUTURO!**

ADOTAR A LR É MAIS DO QUE
CUMPRIR A LEI. É FORTALECER
A MARCA, ENGAJAR OS CLIENTES E
FAZER PARTE DE UMA MOBILIZAÇÃO
ESSENCIAL PARA O PLANETA.